



**DIZAINA
FABRIKA**

VISPĀRĒJA INFORMĀCIJA • GENERAL INFORMATION • ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

• LV

- Solid tipa izstrādājumi, kas izgatavoti no kompozitmateriāla, ir paredzēti izmantošanai kā ēkas ārējie segumi.
- Produktus glabāt segtās telpās, sausos apstākļos, ar normālu mitrumu, tālu no siltuma avotiem, segtus pret tiešiem saules stariem, uz transportēšanas paliktņiem vai uz plauktiem ar garumu, ne mazāku no iepakojuma garuma. Nedrīkst atstāt iepakojuma galus bez atbalsta.
- Produktus jātransportē horizontālā stāvoklī, temperatūrā, kas nepārsniedz 60°C.
- Pirms montāžas jāizpako produkts un jāsalīdzina krāsas. Minimālas atšķirības nokrāsās ir pieļaujamas.
- Profilu apstrādei ir jāizmanto standarta galdniecības instrumenti griešanai vai uršanai (sk. "INSTRUMENTI"). Jāizmanto zāģi ar smalkiem zobiem; mehāniskie apstrādes instrumenti ir jālieto ar tādu pašu vai augstāku ātrumu kā koka apstrādes gadījumā.
- Kompozitmateriāla dabiska īpašība ir izmēru izmaiņa temperatūras starpības ietekmē, tādēļ izstrādājums prasa dilatācijas spraugu nodrošināšanu. Gada temperatūras amplitūdas (starpības starp maksimālo un minimālo temperatūru) noteiktai uzstādīšanas vietai (kalendāra gadā pirms izstrādājuma uzstādīšanas) gadījumā:
 - zem 50°C ir jānodrošina dilatācijas sprauga ik pēc 10 m;
 - virs 50°C ir jānodrošina dilatācijas sprauga ik pēc 8 m.
 Dilatācijas spraugas izveidošanai var izmantot sistēmas elementu, piemēram, modificētu U listi.
- Jānodrošina atbilstoša ventilācija no apakšas (aptuveni 150 mm no zemes virsmas) un no sienas augšpusē (aptuveni 20 mm). PVC profilu dabiska īpašība ir siltuma akumulācija. Nenodrošinot atbilstošu gaisa dobumu, izstrādājums var tikt termiski bojāts (izcināts).
- Jāatstāj pietiekamu dilatācijas atstarpi.
- Nedrīkst modificēt produktu, apstrādājot tā virsmu vai pārklājot tā kārtas ar citu materiālu.
- Pamanot produktam bojājumus vai defektus, par tiem nekavējoties jāziņo pārdevējam vēl pirms montāžas.

MONTĀŽA

- Nesējkonstrukciju var veidot gan no koka latām, gan no metāla profiliem, kuri ir uzstādīti tieši uz sienām. Gan koka latas, gan metāla profili ir jāizlīdzina ar līmenrādi, lai izveidotu līdzenu virsmu; nepieciešamības gadījumā ir jāizmanto ķīti nolūkā izlīdzināt latu līmeni.
- Koka latām jābūt taisītām no labas kvalitātes koka, bez defektiem, ar mitruma saturu 15-18%, atbilstoši impregnētam, izmērā 40 x 60 mm.
- Veidojot metāla konstrukciju, jāizmanto profili ar šķērsriezumu UW/CW.
- Gan koka, gan metāla latas jāmontē ar max. 40 cm atstarpēm, rēķinot no latu vidus.
- Paneļu montāžas laikā nekad neieskrūvēt skrūvē līdz galam - tas var ierobežot profila izplešanos/sarašanos. Jānodrošina neliela atstarpe starp paneļu virsmu un skrūves galviņas apakšējā virsmu, lai būtu iespējams kustināt paneļi horizontālā virsmā pēc tā pieskrūvēšanas pie latām.
- Paneļu un stiprinošo elementu montāžas laikā skrūves ir jāieskrūvē stiprināšanai paredzēto atveru vidū. Stiprināt profili, neizmantojot šim nolūkam paredzētās atveres un bojājot plāksnes, stingri aizliegts.
- Veicot fasādes paneļu montāžu, nepieciešams izmantot skrūves saskaņā ar ražotāja norādītajām tehniskajām specifikācijām. Montāžai nedrīkst izmantot gremdgalvas skrūves, kas neatbilst ražotāja prasībām.
- Savienojot plāksnes, gan horizontāli, gan vertikāli, nav jāatstāj spraugas starp paneļiem. Paneļiem maksimāli jāsaslēdzas kopā.

LIETOŠANAS INFORMĀCIJA

Tabulā 1

	SYSTEM SOLID 6,2GJ			
	Group 1	Group 2	Group 3	Group 4
years	3	2	2	1,5
months	36	24	24	18

Tabulā 2

Group 1	Belarus, Belgium, Czech Republic, Denmark, England, Estonia, Finland, France (north of 45°N parallel), Germany, Ireland, Latvia, Lithuania, Luxembourg, Netherlands, New Zealand, Norway, Poland, Russia (Europe), Slovakia, Sweden, Ukraine (north of 47°N parallel)
Group 2	Austria, Bosnia, Bulgaria, France (south of 45°N parallel except Riviera), Hungary, Moldova, Romania, Serbia, Switzerland, Ukraine (south of the 47°N parallel)
Group 3	Canada, Croatia, France (Riviera), Greece, Israel, Italy, Macedonia, Monaco, Montenegro, Spain, Turkey, United States
Group 4	Algeria, Australia, Brazil, Egypt, India, Kenya, Libya, Morocco, Sri Lanka

- Izstrādājuma lietošanas laikā ir iespējamas krāsas izmaiņas, kas var rasties saules staru iedarbības rezultātā 1. Tabulā noteiktajā laikā, kurš ir atkarīgs no izstrādājuma ģeogrāfiskās atrašanās vietas (2. Tabula), un nepārsniedz trīs pakāpes standartā EN 20105-A02 aprakstītajā pelēkajā skalā.
- Priekšmetu, augu vai būvmateriālu atrašanās izstrādājuma tuvumā vai to tieša saskare ar izstrādājumu var izraisīt nevienmērīgas krāsas izmaiņas.

TĪRĪŠANA UN UZGLABĀŠANA

Laiku pa laiku tīriet paneļus un listes, izmantojot mazgāšanas līdzekli, kas nesatur šķīdinātājus un kura temperatūra nepārsniedz 40°C. Aizsargājiet izstrādājumu pret pelējumu un kaitīgām ķīmiskām vielām. Nelietojiet šķīdinātājus vai līdzīgus agresīvus un kodīgus šķīdumus. Pēc tīrīšanas nomazgājiet virsmu ar tīru ūdeni. Pirms tīrīšanas veiciet mazgāšanas līdzekļa testu uz neliela virsmas fragmenta neredzamā vietā.

ATTĒLU APRAKSTI:

1.1. Horizontālo listu montāža. / 1.2. Izolācijas materiāla iekļāšana, tvaika necaurlaidīgās plēves montāža. / 1.3. Vertikālo listu montāža. / 2.1. Montējam āķus uz metāla konstrukcijas. / 2.2. Izolācijas materiāla montāža. / 2.3. Tvaika necaurlaidīgās plēves uzstādīšana (aizsardzībai pret pelējumu un sēnīšu attīstību). / 2.4. Metāla profilu montāža uz āķiem, stāvošu āķa daļu atliekt. / 2.5. Stūros, attālumā ik pēc 400 mm, montējam papildus paļģskārdu stūriņu piestiprināšanas atvieglošanai. / 2.6. Horizontālais šķērsriezums. / 3.1. Apgaides apakšējā ventilācijas līste SV-11,5. / 3.2. No sākuma jāuzstāda pamata līste, pēc tam apgaides līstes. UZMANĪBU! Lietot attiecīgā izmēra skrūves. / 3.3. Pārgrieziet paneļi uz divām daļām - vienu samontēt sākumā, otrā tiks izmantota rindas galā. / 3.4. Pirmo paneļi piestiprina aiz līstes S.L.S..., pieskrūvē paneļi ar skrūvēm atbilstošajās atverēs. / 3.5. Montāžas laikā jāievēro norādītie intervāli, lai būtu iespējama paneļa (paneļu rindas) horizontālā pārvietošana. / 3.6. Katru nākamo paneļi savienot pie iepriekšējā ar kustību uz apakšu un iesāpums. / 3.7. Skrūvi jāieskrūvē montāžas cauruma vidū. / 3.8. Pēdējā paneļa - agrāk piegrieztā gala montāžu veikt, viegli pieliekot savienotus elementus. / 3.9. Katra nākamā rinda atkārtoti tiek uzsākta no piegrieztā paneļa. Paneļu savienojumam nākamajā rindā jāatrodas iepriekšējās rindas ābūt 1/2 vai 1/3 no iepriekšējās rindas paneļu platuma. / 3.10. Kontrolēt montāžas pareizību ar līmenrādi. / 3.11a/3.11b. Sienas augšējā malā izmantot divdaļu ventilācijas listi FS-262, vispirms montējot listes apakšējo daļu. / 3.12. Paneļu pēdējās rindas - piegrieztas uz attiecīgu augstumu - montāža. / 3.13/3.14. Dilatācija pie līstes FS-252. / 3.15. U līstes modifikācija (izmantošana dilatācijas spraugai). / 3.16. Dilatācijas spraugas veidošana, izmantojot modificētu U listi. / 3.17/3.18. Solid paneļu savienošana ar saidinga paneļiem. / 4.1. Līstes pielietošana pie slīpumiem - līstes FS-252 gadījumā atstāt ventilācijas atstarpi ap 5 mm no sienas malas. / 5.1/5.2. Apakškonstrukcija pie logu/durvju ailēm- koka. / 5.3. Apakškonstrukcija pie logu/durvju ailēm - metāla. / 5.4. Apgaides elementu izmantošana pie logu/durvju ailu apbūvēs. / 6.1. Plātņu pārlaidums logu atveres apmalē. / 6.2-6.3. PZ-607 profila montāža kā ārējā palodze (izmantojot PUR putu ārdarbjiem). / 6.4. PZ-607 profila montāža kā logu izklāšana. / 6.5-6.6. Apgaides montāža (iekšējais stūris NW-607).

• EN

- Products made from composite type Solid should be used as external cladding of buildings.
- Products should be stored in covered areas, in dry conditions with normal humidity, away from heat, protected from direct sunlight, on transport pallets or shelves length not less than the length of the package. It is not allowed to leave the ends of the package without support.
- Products should be transported in a horizontal position, at a temperature not exceeding 60°C.
- Unpack the product and compare the colours before installation. Minimum shade differences are admissible.
- After installation, complaints regarding differences in panel colours will not be accepted.
- Machining of the profiles should be performed using conventional woodworking tools for cutting or drilling (see TOOLS). Use fine toothed saws; mechanic tools for machining should be used with the same or higher speeds as for woodworking.
- A natural and immanent feature of PVC is the change of dimensions resulting from different temperatures. The profiles may change their length by 0.7mm at a 1m section, for each 10°C of temperature difference. A natural feature of the composite material is the dimensional change under the influence of temperature differences, which requires the product to provide expansion joints. In the case of the annual amplitude (difference between the maximum and minimum temperature) of temperatures (in the calendar year preceding installation) for a given installation site:
 - below 50 °C, an expansion joint should be provided for every 10 m of the facade,
 - above 50 °C, an expansion joint should be provided for every 8 m of the facade
 An element of the system, e.g. a transformed U profile, can be used to make an expansion joint.
- Maintain appropriate ventilation from the bottom (approx. 150 mm from the ground) and top side of the wall (approx. 20 mm). Heat accumulation is a natural feature of the profiles. Failure to maintain appropriate air gap may cause thermal degradation (destruction) of the material.
- Maintain appropriate expansion gaps.
- Do not modify the product by machining its surface or covering it with a layer of another material.
- If any visible flaws emerge or irregularities are detected, report them immediately to the seller before installation.

INSTALLATION

- The bearing structure may be made of wooden battens or metal profiles mounted directly on the walls.

Both the wooden battens and metal profiles should be adjusted with a level, so they form an even surface; use wedges to align the battens, if necessary.

- The wooden battens should be made of high-quality timber, free from knots, with a moisture content of 15 to 18%, properly impregnated, with the dimensions of 40 x 60 mm.
- We use UW / CW profiles for the metal structure.
- Both wooden and metal battens are installed at a distance of max. 40 cm from the center of the battens.
- When installing panels, never fully screw in the screw, i.e. so that the head directly touches the panel surface - it may limit the possibility of expansion / contraction of the profile. Keep a small space between the surface of the panel and the bottom plane of the screw head so that you can move the panel in a horizontal plane after screwing it to the battens.
- During the installation of panels and fixing elements, the bolt should be screwed in the centre of the mounting hole. Mounting directly through the profile surface is not allowed.
- For installation of wall cladding panels, use screws being in accordance with the technical specification provided by the manufacturer. It is not allowed to use countersunk screws which do not meet the manufacturer's requirements.
- Do not make any spaces when joining the boards, both in vertical and horizontal position. The panels should go into the interlocking joints to the maximum possible extent.

INFORMATION FOR USE

Table 1

SYSTEM SOLID 6,2GJ				
	Group 1	Group 2	Group 3	Group 4
years	3	2	2	1,5
months	36	24	24	18

Table 2

Group 1	Belarus, Belgium, Czech Republic, Denmark, England, Estonia, Finland, France (north of 45°N parallel), Germany, Ireland, Latvia, Lithuania, Luxembourg, Netherlands, New Zealand, Norway, Poland, Russia (Europe), Slovakia, Sweden, Ukraine (north of 47°N parallel)
Group 2	Austria, Bosnia, Bulgaria, France (south of 45°N parallel except Riviera), Hungary, Moldova, Romania, Serbia, Switzerland, Ukraine (south of the 47°N parallel)
Group 3	Canada, Croatia, France (Riviera), Greece, Israel, Italy, Macedonia, Monaco, Montenegro, Spain, Turkey, United States
Group 4	Algeria, Australia, Brazil, Egypt, India, Kenya, Libya, Morocco, Sri Lanka

- During the use of the product, color changes may occur under the influence of solar radiation, during the time specified in Table 1, depending on the geographic location of the product installation (Table 2), not exceeding gray scale 3 as described in EN 20105-A02.
- Location in the vicinity of the product, including direct contact with the product, objects, plants or construction works may result in uneven discoloration of the product.

CLEANING AND MAINTENANCE

Clean the panels and strips from time to time using a domestic solvent-free detergent with a temperature not exceeding 40°C. Protect the product against mold and harmful chemicals. Do not use solvents or similar aggressive and caustic fluids. Wash the surface with clean water after cleaning.

Before cleaning, check the detergent on a small area in an invisible place.

DRAWINGS DESCRIPTIONS:

1.1. Mounting of horizontal battens. / 1.2. Laying of isolating layer and vapour barrier foil. / 1.3. Mounting of vertical battens. / 2.1. Installation of the hangers for metal substructure. / 2.2. Insulating layer installation. / 2.3. Vapor barrier installation (which protects against the growth of mold and fungi). / 2.4. Fixing metal profiles to hooks, hooks protruding parts must be bent out. / 2.5. In the corners, at intervals of 400 mm, should be installed additional auxiliary sheets for mounting corners. / 2.6. Horizontal section. / 3.1. Use of the lower ventilation trim SV-11,5. / 3.2. We mount starting trim first, then we proceed with finishing trims. **WARNING!** Use the appropriate size screws. / 3.3. Cut the panel into two – install the first one at the beginning and use the other at the end of the row. / 3.4. First panel is attached to S.L.S... trim and secured with screws at designated mounting holes. / 3.5. The dilatation spaces are to be maintained while mounting so that you can move panel (row of panels) horizontally. / 3.6. Attach each successive panel to the preceding one moving it downwards and sideways. / 3.7. Screws are to be placed in the middle of mounting hole. / 3.8. Install the last panel and the previously cut ending slightly bending the joined elements. / 3.9. Start the next row from the cut panel. Panel connections in the next row should be located in the 1/2 or 1/3 of the width of each board in the previous row. / 3.10. Check the correctness of the installation using a level. / 3.11 a / 3.11 b. At the upper edge of the wall, use a two-piece FS-262 ventilation trim, attaching it from the underside. / 3.12. Installation of the last row of panels – cut to the appropriate height. / 3.13/3.14. Extension joint for FS-262 trim. / 3.15. Transformation of the U slot (use for expansion joint). / 3.16. Making an expansion joint with the use of a transformed U-strip. / 3.17/3.18. Joining Solid panels with siding panels. / 4.1. Trims for sloped walls – in the case of FS-252 trim, ensure a ventilation gap of approximately 5 mm from the edge of the wall. / 5.1/5.2. Sub-structure around window/door openings – wooden. / 5.3. Sub-structure around window/door openings – metal. / 5.4. Finishing elements for enclosing window/door openings. / 6.1. Installation of boards around window openings. / 6.2-6.3. Installation of PZ-607 profile as an outer sill (using polyurethane foam for outdoor applications). / 6.4. Installation of PZ-607 profile as window lapels. / 6.5-6.6. Installation of finishes (NW-607 inner corner piece).

RU

- Изделия композитные тип Solid предназначены для наружной облицовки зданий.
- Изделия должны храниться в крытых помещениях с сухим нормально-влажностным режимом вдали от нагревательных приборов, предохраняя от воздействия прямых солнечных лучей, на транспортных поддонах или стеллажах длиной не менее длины коробки. Не допускается свисание свободных концов коробок.
- Изделия следует транспортировать в горизонтальном положении при температуре не более 60°C.
- Перед монтажом распакуйте все панели и сравните цвет. Допускаются минимальные отличия в оттенках. После монтажа рекламации на разные цвета панелей приниматься не будут.

- Для обработки профилей следует использовать традиционные столярные инструменты для резки или сверления (см. ИНСТРУМЕНТЫ). Следует использовать пилы с мелкими зубцами; механические инструменты для обработки должны использоваться со скоростями не меньше, чем при обработке древесины.
- Естественной особенностью композитного материала является изменение размеров под воздействием температурных перепадов, что требует от изделия обеспечения температурных зазоров. В случае годовой амплитуды (разницы между максимальной и минимальной температурой) температур (в календарном году, предшествующем установке) для данного места установки:
 - ниже 50°C через каждые 10 м необходимо предусмотреть компенсационный шов,
 - выше 50°C через каждые 6м должен быть предусмотрен компенсационный шов.
 Элемент системы, например, трансформированный U-образный профиль, можно использовать для создания компенсатора.
- Следует обеспечить соответствующую вентиляцию снизу (ок. 150 мм от уровня земли) и сверху стены (ок. 20 мм). Естественное свойство профилей из композита – аккумуляция тепла. Отсутствие или недостаточная ширина вентиляционных зазоров может привести к термической деградации (разрушению) материала.
- Следует сохранять соответствующие термокомпенсационные зазоры.
- Не следует модифицировать изделие путем обработки его поверхности или покрытия ее слоем другого материала.
- В случае появления видимых дефектов изделия или обнаружения неисправностей следует незамедлительно сообщить о них продавцу перед началом монтажа.

МОНТАЖ

- Несущая конструкция может выполняться как из деревянных реек, так и из металлических профилей, монтируемых непосредственно к стенам. Как деревянные рейки, так и металлические профили должны выравниваться с помощью уровня таким образом, чтобы образуемые поверхности были ровными; в случае необходимости для выравнивания уровня реек следует использовать клиновые упоры.
- Деревянные рейки должны изготавливаться из высококачественной древесины без сучков с влажностью 15-18% и надлежащей импрегнацией размером 40 x 60 мм.
- Для металлических конструкций используются профили с П-образным / С – образным сечением.
- Как деревянные, так и металлические рейки монтируются на расстоянии макс. 40 см от середины реек.
- При монтаже панелей ни в коем случае не следует вкручивать шуруп до конца, т. е. так, чтобы головка касалась непосредственно поверхности панели – это может ограничить возможность расширения/сжатия профиля. Соблюдайте небольшой зазор между поверхностью панели и нижней плоскостью головки шурупа так, чтобы можно было перемещать панель в горизонтальной плоскости после прикручивания его к рейкам.
- При монтаже панелей и доборных элементов, саморезы нужно вкручивать по центру отверстия предназначенного для крепежа. (ЗАПРЕЩАЕТСЯ вкручивать саморезы непосредственно в массу профиля.)
- При монтаже фасадных панелей используются саморезы с техническими характеристиками указанными заводом изготовителем. (Запрещается использовать саморезы с конусными шляпками с техническими характеристиками не соответствующими указаниям завода изготовителя).
- Как по горизонтали, так и по вертикали не надо делать зазоры между панелями, стыкуем их в паз (замок).

ПРАВИЛА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Таблице 1

СИСТЕМА SOLID 6,2GJ				
	Группа 1	Группа 2	Группа 3	Группа 4
годы	3	2	2	1,5
месяцы	36	24	24	18

Таблице 2

Группа 1	Норвегия, Швеция, Финляндия, Англия, Ирландия, Дания, Германия, Эстония, Литва, Бельгия, Беларусь, Латвия, Люксембург, Нидерланды, Польша, Россия (Европа), Чехия, Франция (к северу от 45° с.ш.), Словакия, Украина (к северу от параллели 47° с.ш.), Новая Зеландия
Группа 2	Франция (южнее параллели 45° с.ш. без Ривьеры), Швейцария, Австрия, Венгрия, Румыния, Молдавия, Украина (южнее параллели 47° с.ш.), Болгария, Сербия, Босния
Группа 3	Италия, Греция, Македония, Хорватия, Черногория, Турция, Франция (Ривьера), Монако, Канада, Испания, Израиль, США
Группа 4	Индия, Шри-Ланка, Кения, Египет, Ливия, Алжир, Марокко, Бразилия, Австралия

- Во время использования изделия возможно изменение цвета под воздействием солнечного излучения в течение времени, указанного в Таблице 1, в зависимости от географического положения установки изделия (Таблица 2), не превышающее 3 шкалы серого, как описано в EN 20105-A02.
- Нахождение вблизи изделия, включая прямой контакт с изделием, предметов, растений или строительных конструкций может привести к неравномерному изменению цвета продукта.

ОЧИСТКА И УХОД

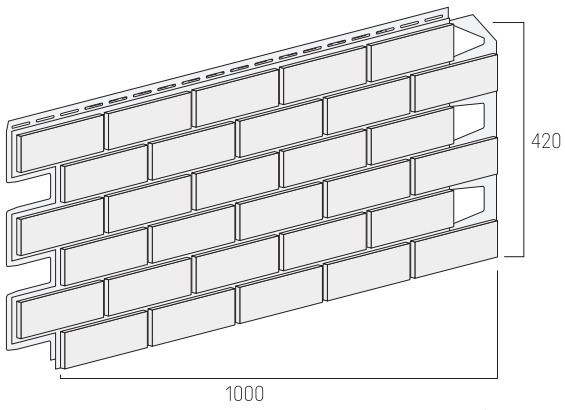
Панели и планки можно периодически чистить раствором бытового чистящего средства без растворителя с температурой не выше 40°C. Защищайте продукт от плесени и вредных химических веществ. Не используйте абразивные чистящие средства, растворители и другие аналогичные агрессивные и едкие жидкости. После очистки промойте поверхность чистой водой. Перед очисткой проверьте моющее средство на небольшом участке в невидимом месте.

ОПИСАНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ:

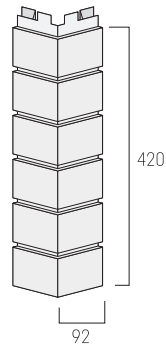
1.1. Монтаж горизонтальных реек. / 1.2. Расположение теплоизоляционного материала и пленки пароизоляционной. / 1.3. Монтаж вертикальных реек. / 2.1. Установка крючков для металлической конструкции. / 2.2. Установка изоляционного слоя. / 2.3. Установка пароизоляции (защищает от роста плесени и грибов). / 2.4. Монтаж металлических профилей на крючки, выступающие части крючков

надо согнуть. / **2.5.** По углам, с интервалом 400 мм, установите дополнительный вспомогательный металлический лист для монтажа углов. / **2.6.** Горизонтальное сечение. / **3.1.** Применение нижней вентиляционной планки SV-11,5. / **3.2.** Вначале устанавливаем стартовую планку, затем отделочные планки. **ВНИМАНИЕ!** Используйте шурупы соответствующего размера. / **3.3.** Панель разрезается на две части – одна монтируется сначала, а вторая используется на конце ряда. / **3.4.** Первую панель зацепляем за планку S.L.S..., прикручиваем панель шурупами в монтажные отверстия. / **3.5.** При монтаже необходимо оставлять температурный зазор, так что была возможность переместить панель (ряд панелей) по горизонтали. / **3.6.** Каждая новая панель вставляется в предыдущий ряд движением вниз и вбок. **3.7.** Шуруп вкручиваем в середине монтажного отверстия. / **3.8.** Монтаж последней панели и предварительно обрезанного конца выполняется посредством несильного сгиба соединенных друг с другом элементов. / **3.9.** Следующий ряд снова начинается с подрезанной панели. Соединения панели в следующем ряду должны находиться в 1/2 или 1/3 ширины панели из предыдущего ряда. / **3.10.** Следует контролировать правильность монтажа с помощью уровня. / **3.11a/3.11b.** У верхнего края используется двухкомпонентная вентиляционная планка FS-262, сначала крепится нижняя часть планки. / **3.12.** Монтаж последнего ряда панелей, обрезанных до соответствующей высоты. / **3.13/3.14.** Расширение у планки FS-252. / **3.15.** Преобразование U-образной планки (использование для компенсационного шва). / **3.16.** Выполнение компенсационного шва с использованием трансформируемой U-образной полосы. / **3.17/3.18.** Соединение панелей Solid с сайдингowymi панелями. / **4.1.** Использование планок у скосов – в случае планки FS-252 следует соблюдать вентиляционный отступ около 5 мм от края стены. / **5.1/5.2.** Подконструкция вокруг оконных/дверных проемов – деревянная. / **5.3.** Подконструкция вокруг оконных/дверных проемов – металлическая. / **5.4.** Использование отделочных элементов при обработке оконных/дверных проемов. / **6.1.** Установка плиток вокруг оконного проема. / **6.2-6.3.** Монтаж профиля PZ-607 как наружного подоконника (с использованием полиуретановой пены для применения вне помещений). / **6.4.** Монтаж профиля PZ-607 как оконного откоса. / **6.5-6.6.** Монтаж отделочных элементов (наружный уголок NW-607).

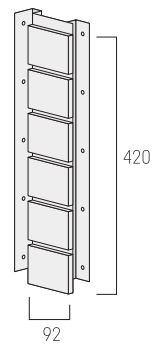
SB.P



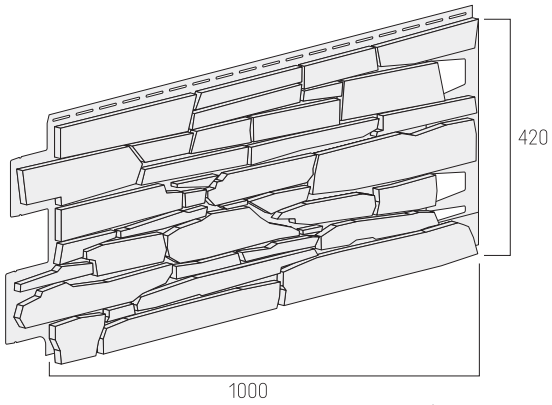
SB.NZ



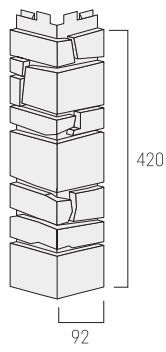
SB.U



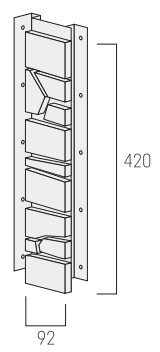
SS.P



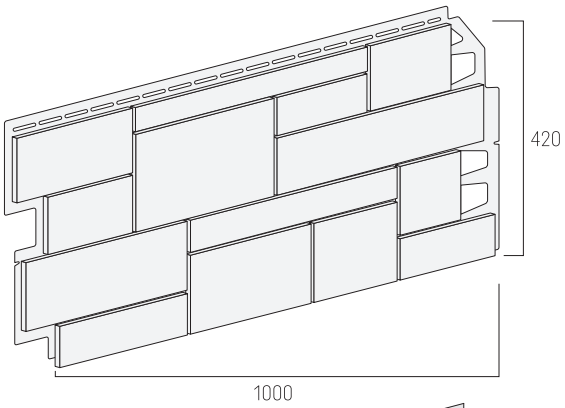
SS.NZ



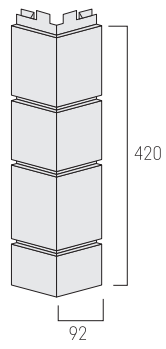
SS.U



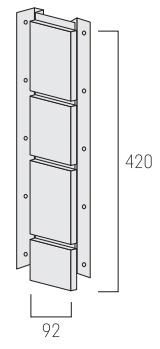
SSA.P



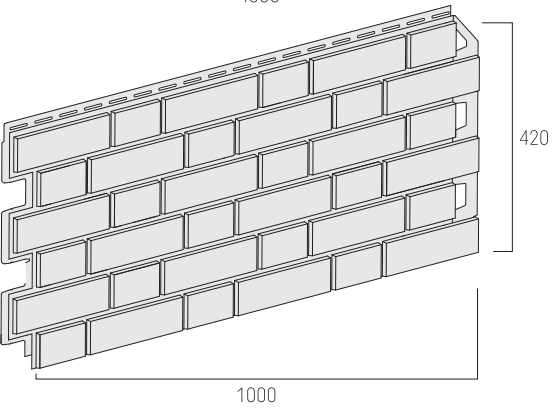
SSA.NZ



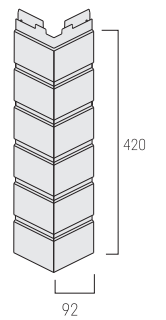
SSA.U



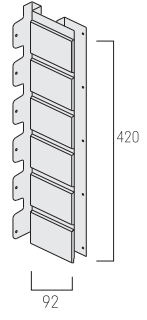
SC.P



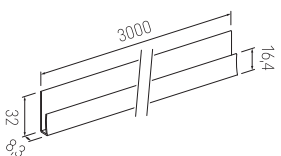
SC.NZ



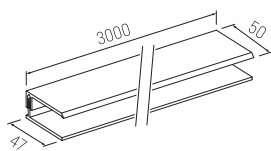
SC.U



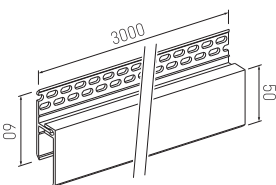
S.LS...



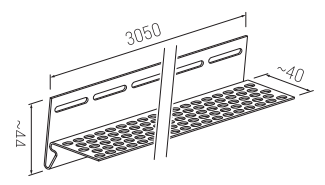
FS.252...



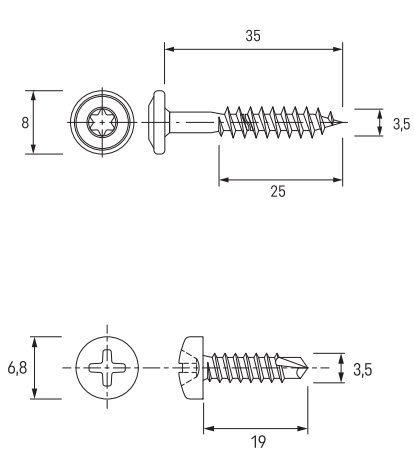
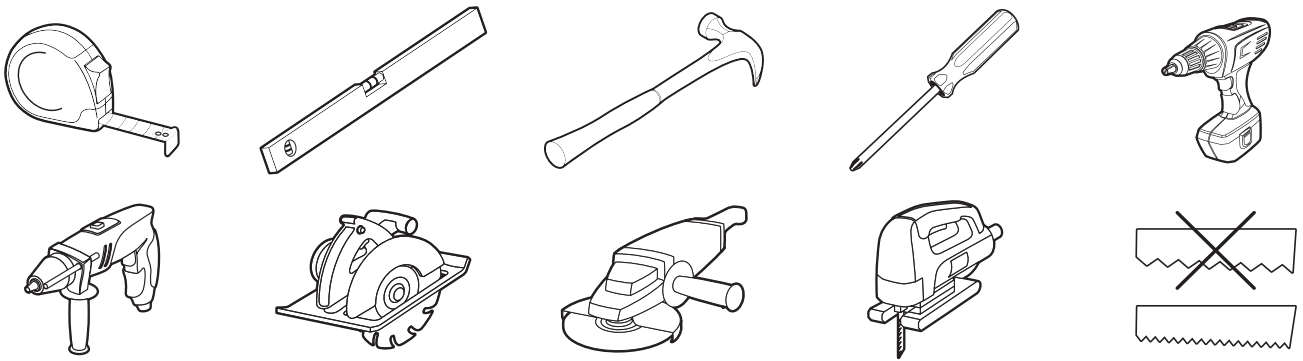
FS.262...



SV-11,5



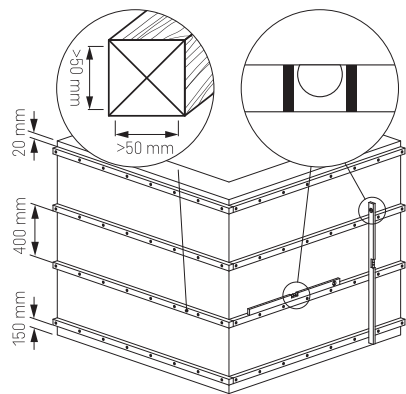
•INSTRUMENTI • TOOLS • ИНСТРУМЕНТЫ



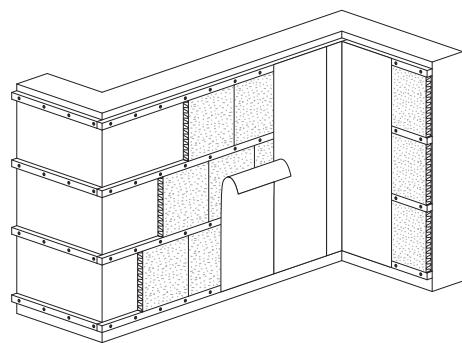
LV | skrūves, kas paredzētas montāžai uz koka konstrukcijas
 EN | screws for installation on a wooden structure
 RU | Шурупы для установки на деревянной обрешетке

1. • КОКА НЕСЕЖКОНСТРУКЦИЈА • BEARING STRUCTURE • ДЕРЕВЯННАЯ НЕСУЩАЯ КОНСТРУКЦИЈА

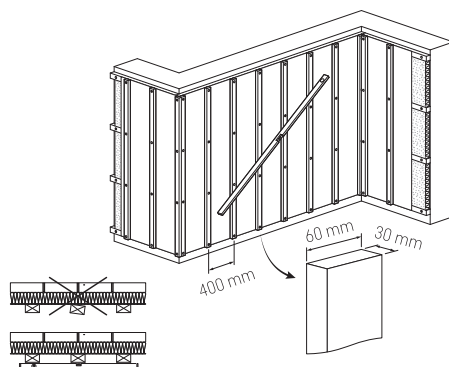
1.1



1.2

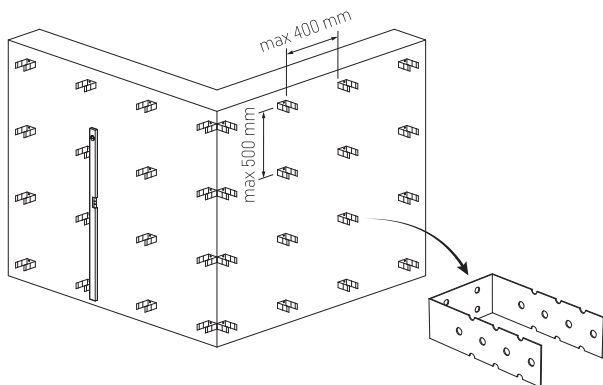


1.3

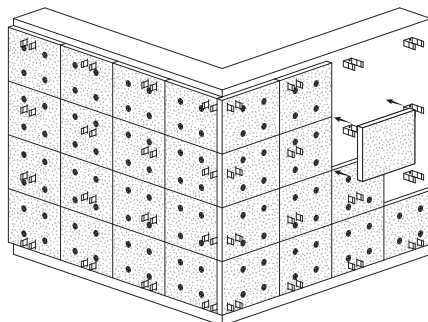


2. METĀLA NESĒJKONSTRUKCIJA • METAL BEARING STRUCTURE • МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ НЕСУЩАЯ КОНСТРУКЦИЯ

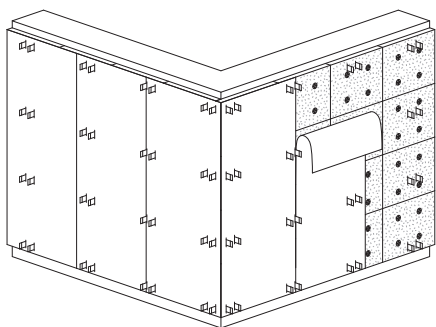
2.1



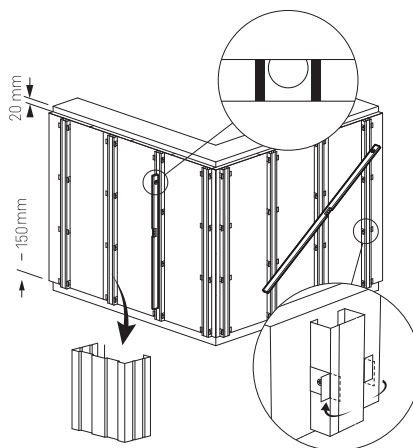
2.2



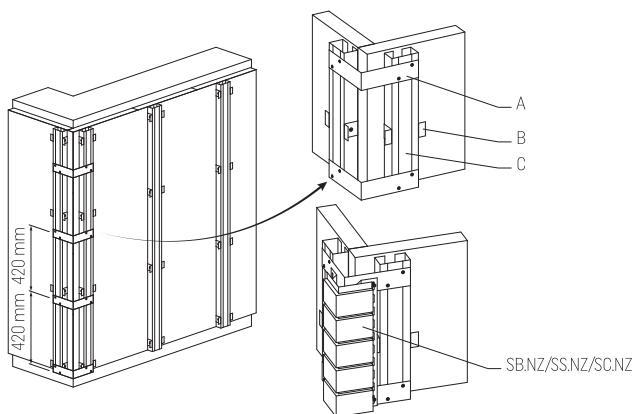
2.3



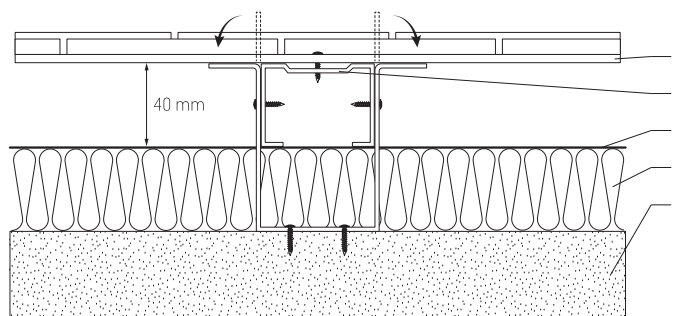
2.4



2.5



2.6



A - Palīgloksne • Auxiliary metal sheet • Вспомогательная пластина

B - Skava • Clamp • Скоба

C - Profils ar šķērsgriezumu UW/CW • Profile UW/CW • Профиль П-образный / С-образный

A - Panelis • Panel • Панель

B - Profils ar šķērsgriezumu UW/CW • Profile UW/CW • Профиль П-образный / С-образный

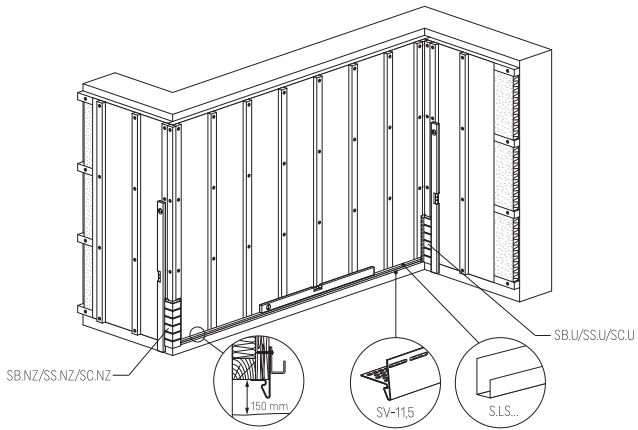
C - Tvaika izolācija • Vapour barrier • Пароизоляция

D - Siltinājums • Warming lining • Утепление

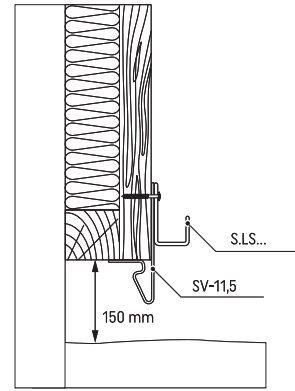
E - Siena • Wall • Стена

3.

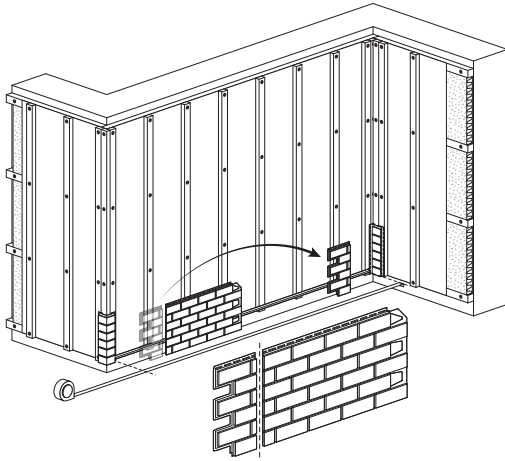
3.1



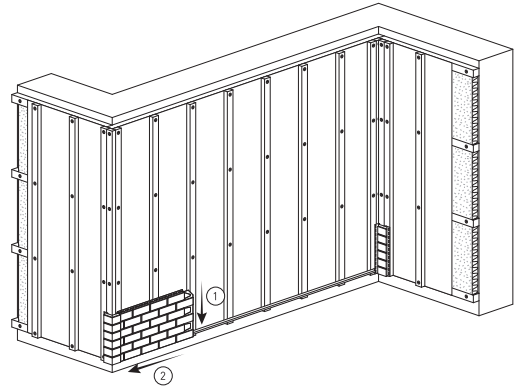
3.2



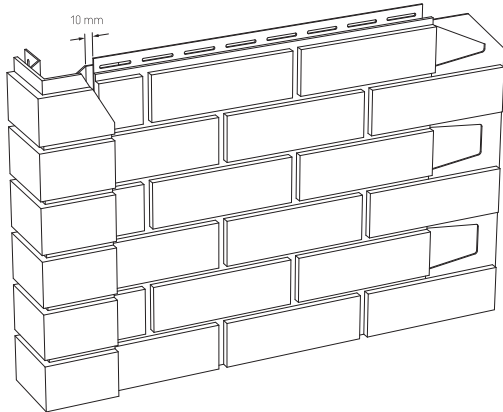
3.3



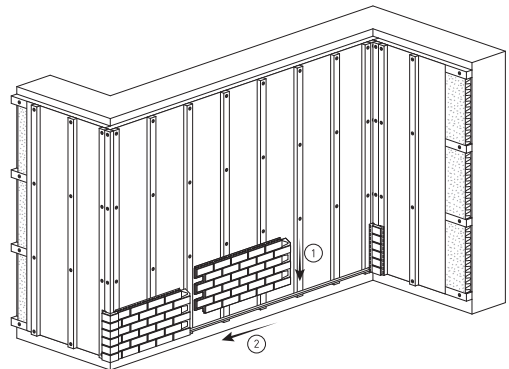
3.4



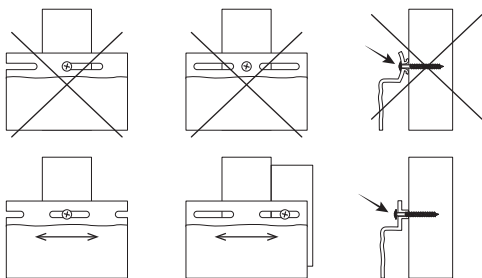
3.5



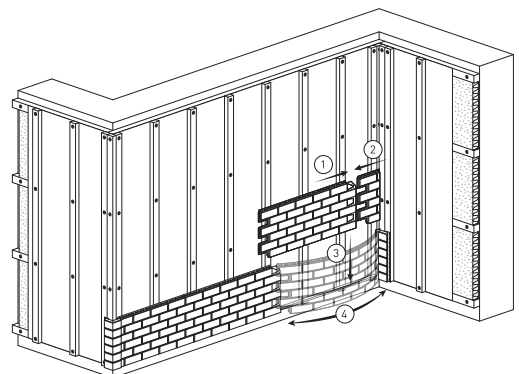
3.6



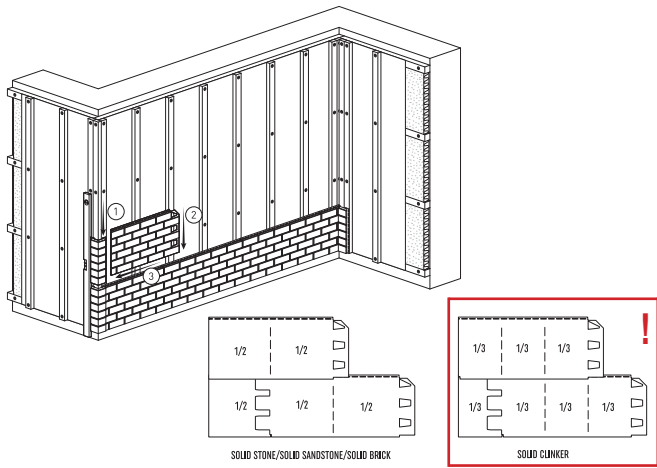
3.7



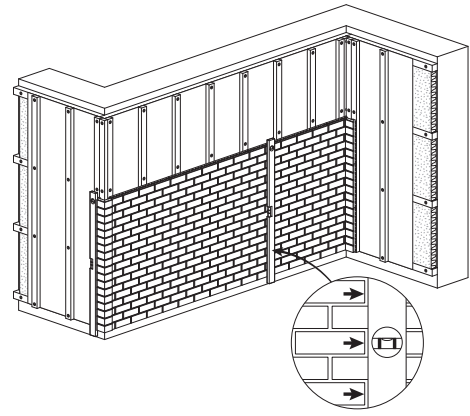
3.8



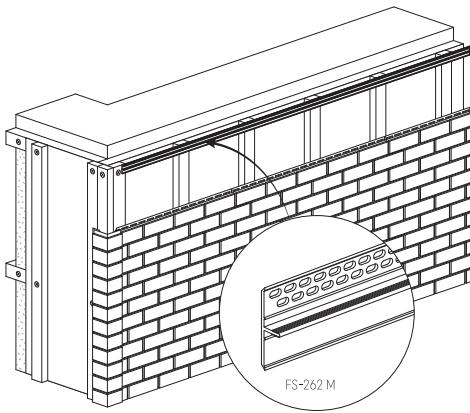
3.9



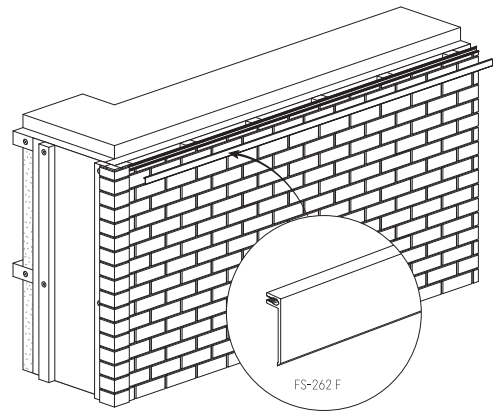
3.10



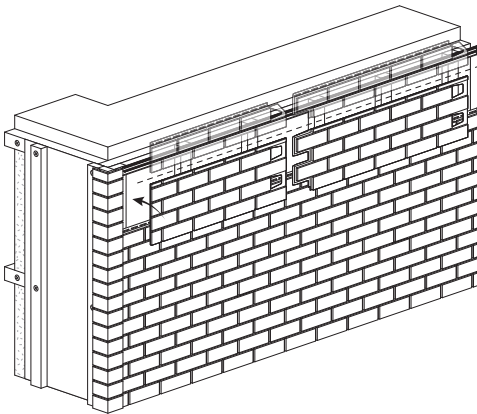
3.11 a



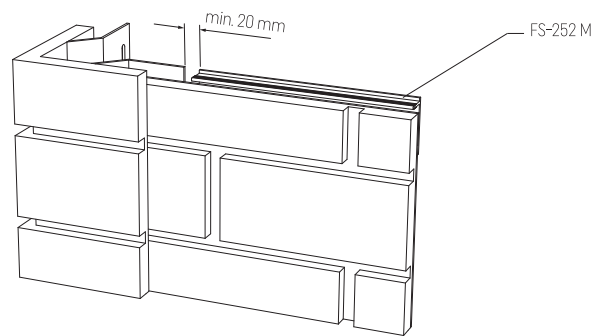
3.11 b



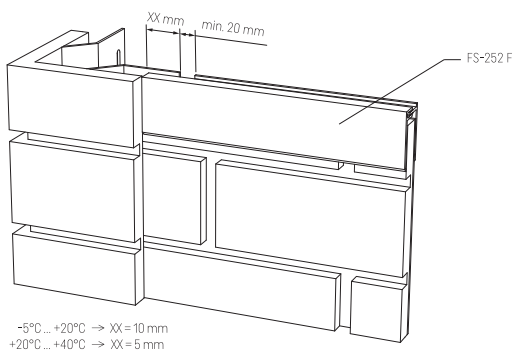
3.12



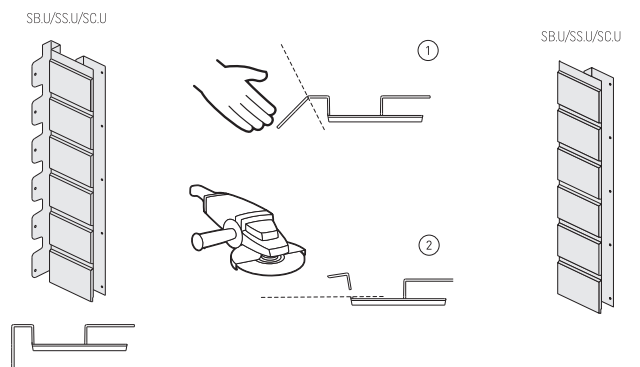
3.13

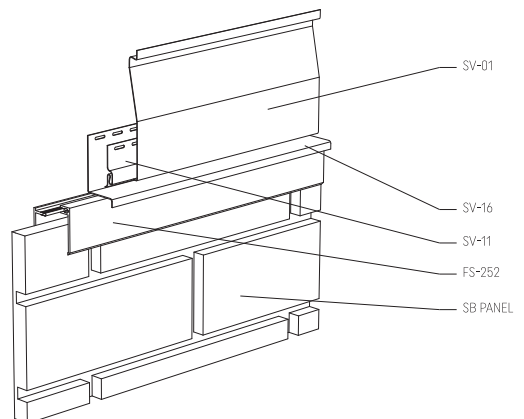
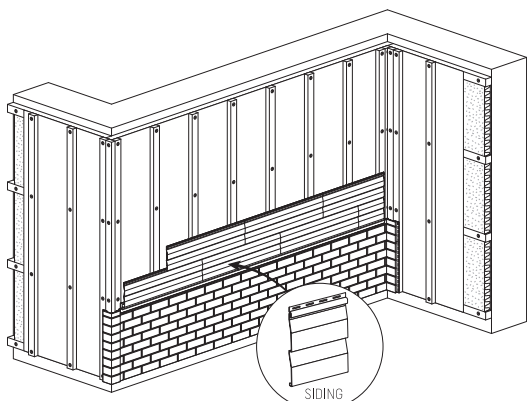
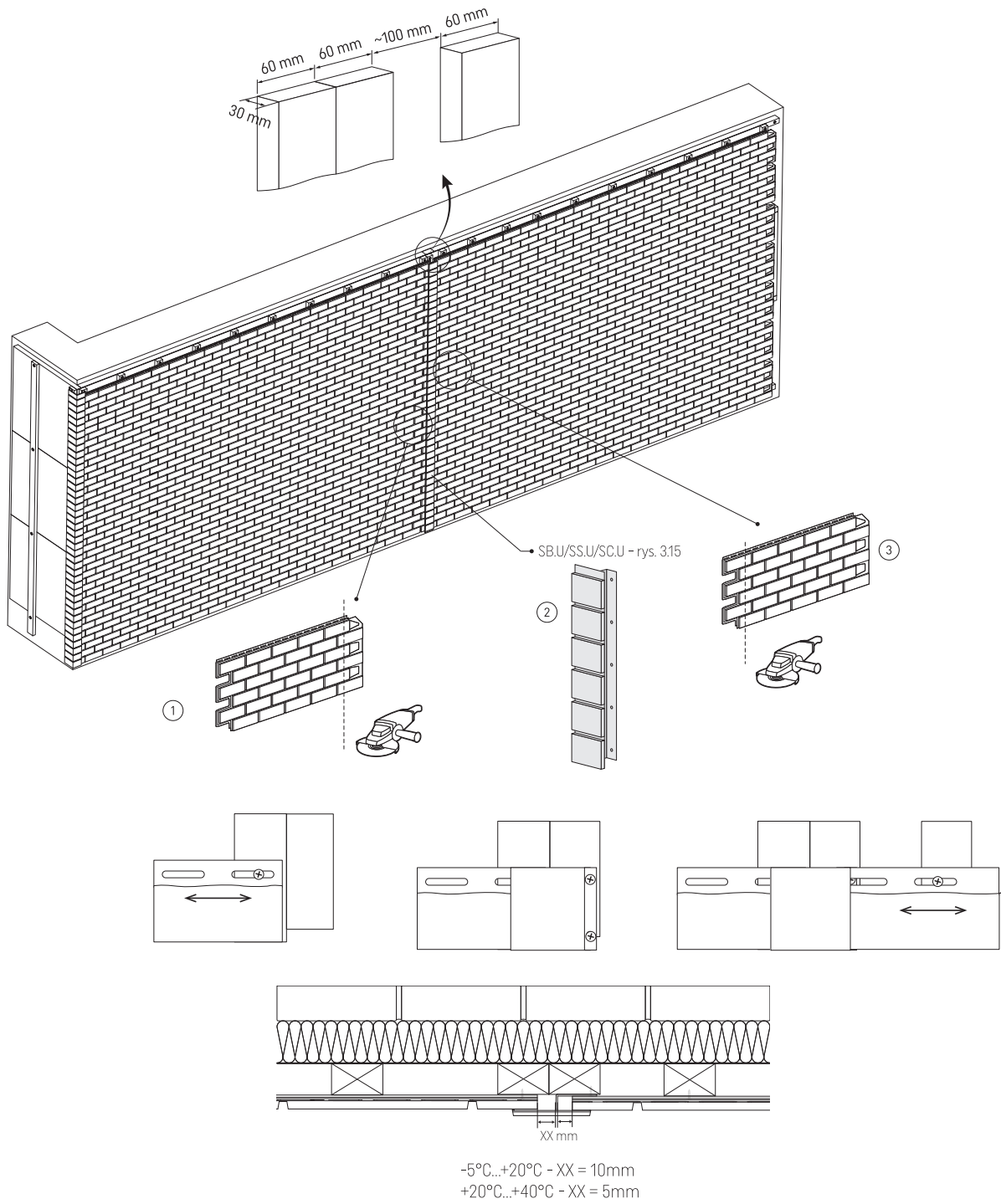


3.14



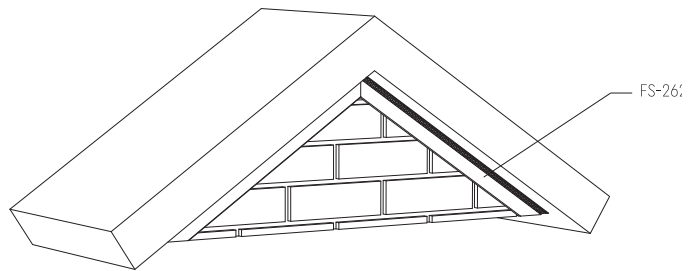
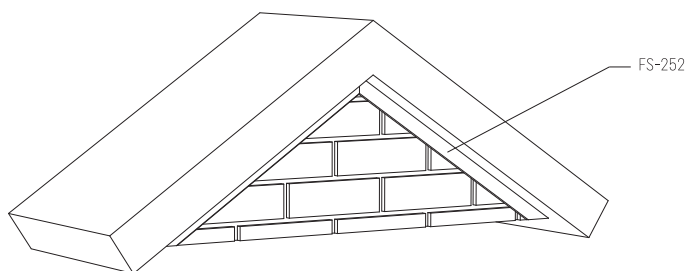
3.15





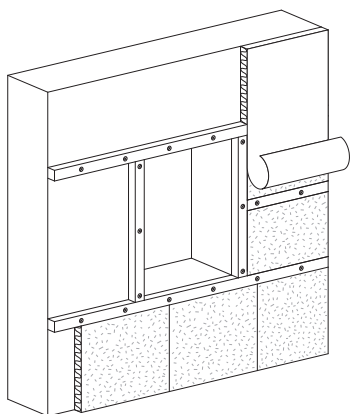
4. MONTĀŽAS POSMI • INSTALLATION STAGES • ЭТАП МОНТАЖА

4.1

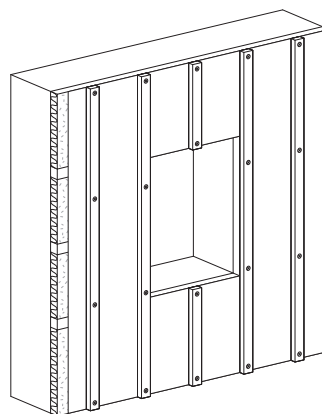


5. MONTĀŽAS POSMI - LOGI • INSTALLATION STAGES - WINDOWS, DOORS • ЭТАП МОНТАЖА - ОКНА, ДВЕРЬ

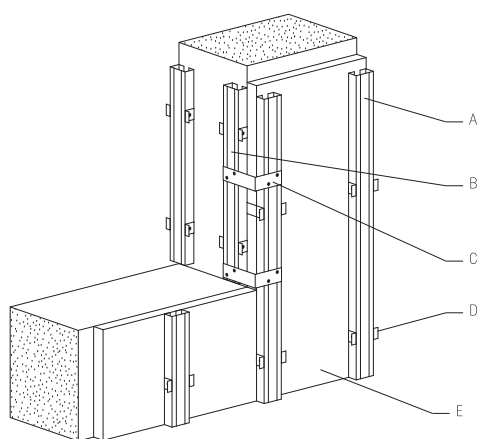
5.1



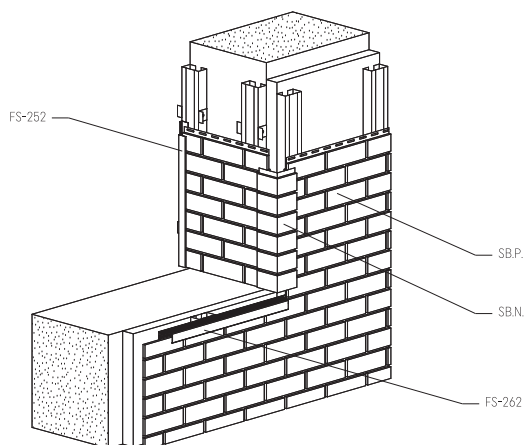
5.2



5.3



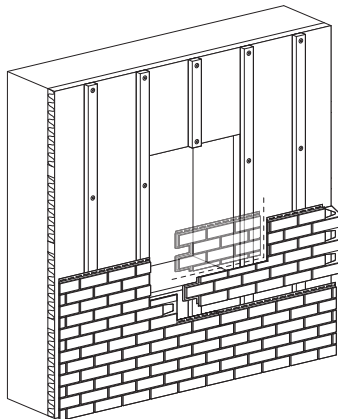
5.4



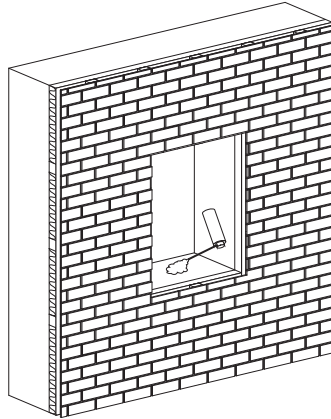
- A - Alumīnija profiļs • Aluminium profiles • Алюминиевый профиль
- B - Alumīnija profiļs • Aluminium profiles • Алюминиевый профиль
- C - Palīgloksne • Auxiliary metal sheet • Вспомогательная пластина
- D - Skava • Clamp • Скоба
- E - Siltinājums • Warming lining • Утепление

6. MONTĀŽAS POSMI - LOGI, DURVIS UN PZ-607 • PROFILINSTALLATION STAGES - WINDOWS, DOORS AND PROFILE PZ-607 • ЭТАП МОНТАЖА - ОКНА, ДВЕРЬ И ПРОФИЛЬ PZ-607

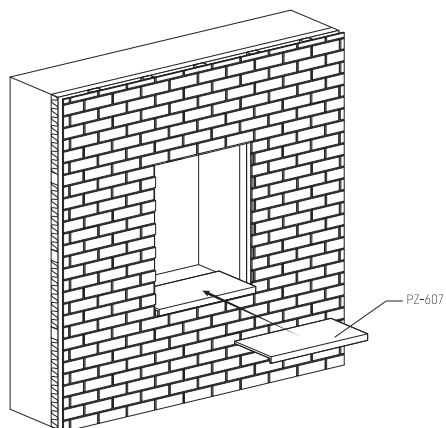
6.1



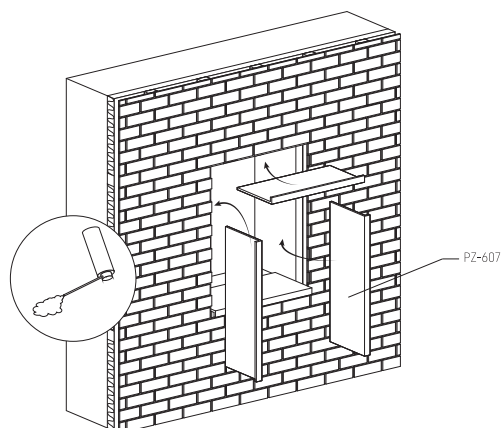
6.2



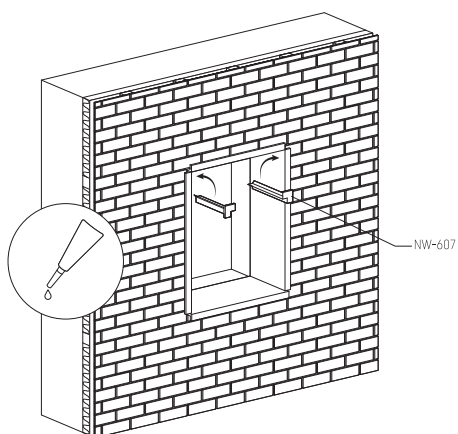
6.3



6.4



6.5



6.6

